SPEAKER DEVICE

Patent number:

JP60204199

Publication date:

1985-10-15

Inventor:

HATORI JIYUN; others: 01

Applicant:

TOSHIBA KK

Classification:

- international:

H04R9/00

- european:

Application number:

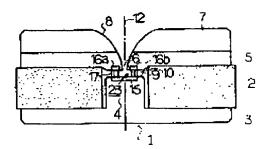
JP19840059925 19840328

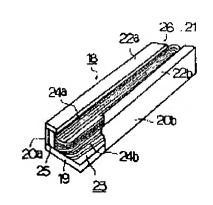
Priority number(s):

Abstract of **JP60204199**

PURPOSE:To attain ease of replacement at a fault by arranging a diaphragm to a magnetic gap of a magnetic circuit via a case so as to attain the diaphragm provided freely attachable and detachable.

CONSTITUTION: A bottom plate 19 of the case 18 fitted with the diaphragm 23 corresponds to a recessed part 15 of a center pole 4, a ceiling 22a corresponds to a recessed part 16a of a top plate 5 and a ceiling plate 22b corresponds to a recessed part 16b of the top plate 5 respectively and the case is arranged to a desired position while being slided from the side face of a magnetic circuit 1. Thus, the diaphragm 23 is arranged to a magnetic gap 10 of the circuit 1 via the case 18. Then the diaphragm 23 is fitted to the gap 10 without any variance in the position and the size and since the case 18 is attachable and detachable to the gap 10, the diaphragm is replaced easily at fault.





Data supplied from the esp@cenet database - Worldwide

19 日本国特許庁(JP)

① 特許出願公開

図 公 開 特 許 公 報 (A) 昭60 - 204199

@Int.Cl.4

識別記号

庁内整理番号

匈公開 昭和60年(1985)10月15日

H 04 R 9/00

HAA

6733-5D

審査請求 未請求 発明の数 1 (全4頁)

ᡚ発明の名称 スピーカ装置

②特 願 昭59-59925

20出 願 昭59(1984)3月28日

 準 横浜市磯子区新杉田町8

東京芝浦電気株式会社横浜金属

工場内

切発 明 者 斎 藤

斎 横浜市磯子区新杉田町8

東京芝浦電気株式会社横浜金属

工場内

创出 願 人 株 式 会 社 東 芝

川崎市幸区堀川町72番地

砂代 理 人 弁理士 須山 佐一

明和推

1. 発明の名称

スピーカ装置

2. 特許請求の範囲

ギャップを有するトッププレート およびこのトッププレートのギャップ部に対向配置された センターポールの上面部 との間を 磁気ギャッ プ と し た磁気回路を 備え、この 研気回路の 私気ギャッ プ 問に扱動 自在に支持されたポイスコイルを の ものが 版動 板となるように構成した スピーカ 装置いいて、 前記 振動 板は所 望齒所 が 確性 体 で 形成されたケースに収納され、 前記 磁気間 籐部 に 着 脱 可 能 となるようにしたことを特徴とするスピーカ装置。

3. 発明の詳細な説明

[発明の技術分野]

本発明は磁気回路の磁気間隙部に所要箇所が磁性体形成されたケースに収納された撮動板を替脱可能としたスピーカ装置に関する。

[発明の技術的背景とその問題点]

第1図及び第2図に示されるように、符号1は

マグネット2、ポトムプレート3、センターポー ル4それにトッププレート5から構成される磁気 回路である。この磁気回路1のトッププレート5 にはスリット状のギャップ 6 を形成している。こ のギャップ 6 は断次拡開するように形成され、ト ッププレート5のホーン形成材7とともに構成す るホーン8の喉である。さらにトッププレート5 とセンターポール4の上面部9個を磁気ギャップ 10としている。この磁気ギャップ10中に振動 板11となるポイスコイルが配置されている。こ の 振動 板 1 1 は センター ポール 4 の 軸 1 2 を 中 心 に必要回数を強気ギャップ10間に並べるように 導線を巻回されている。また第3図に示されるよ うに、振動板11は隣り合う導線の外周を接着剤 で固定し、かつ振動板を形成するようにトップブ レート5のギャップ6の長辺に沿って軸12と平 行に対向配置された一対の平面部13a、13b を有している。

また撮動板11の上下端と、トップアレート5およびセンターボール4との間には、図示しない

特開昭60-204193(2)

が、ゴム等のような観衝材を介在させてある。

このように構成されたスピーカ装服の組立てに際しては第3図に示すように一対の治具14に撮動板11となるポイスコイルの両端部を嵌着し、この一対の治具14をセンターボール4の所定箇所に形成した凹部(図示せず)中に嵌込むようにすることによって振動板11を位置め固定している。

このような構成において、振動板11に入力信号が加わると、対向するように巻回配置された一対の平前部13a、13bには互いに逆方向に鍛が流れる。従ってこれら平面部13a、13bが互いに近づきまたは遠ざかる方向に振動し、その結果、平面部13aと13b間の空気の体積が入力信号の大きさに対応するように変化する。このようにして得られた体積変化はホーン8の喉にあたるトッププレート5のギャップ6から音波が効率よく放射される。

しかしながら上記したスピーカ装置では振効板 1 1 をセンターポール 4 の上面部 9 とトッププレ

性材でなるケースに収納し、前記磁気ギャップ内 に着脱可能となるようにしたことを特徴としている。

[発明の実施例]

以下、木発明の一実施例につき図面を参照して 詳細に説明する。なお従来と同一部分には同一の 番号を附してその説明を省略する。

第 4 図 お よ び 第 5 図 に お い て 、 姓 気 回 路 1 の 班 鉄 ギャップ 1 0 を 構 成 す る センターボール 4 の 上 面部 9 に は 凹部 1 5 、 ト ッププレート 5 に は ギャップ 6 を 跨 い で 凹部 1 5 に 対 向 す る 位 窗 の 夫 々 に 凹部 1 6 a 、 1 6 b を 形 成 し て い る。 こ れ ら の 凹部 1 5 、 1 6 a 、 1 6 b に よ り 取 付 部 1 7 を 構 成 し 、 こ の 収 付 部 1 7 に 第 6 図 に 示 す ケース 1 8 が 抑 着 さ れ る。

このケース 1 8 は底板 1 9 が 0 性体で、底板 1 9 の 6 辺部から 垂直方向に対向配置された 側板 2 0 a 、 2 0 b は 非 0 性体で、 さらに 0 板 2 0 a 、 2 0 b から底板 1 9 に対向し、かつギャップ 2 1を有する天板 2 2 a 、 2 2 b を 0 性体で 夫々形成

ート 5 間に取付けの接着工程のバラツキあるいは振動板 1 1 を形成する遊線の厚みの箱度、導線周志の接合のバラツキ等により均一にしかも正確に 磁気ギャップ 1 0 間への配置が困難なものであった。またボイスコイルが大入力の信号により断線 したときはスピーカ装置全体が不良となるものであった。

[発明の目的]

本発明は上配欠点を除去し、トッププレートを センターボール上との間にポイスコイルにより形 成された撮動板を収納した所要部が磁性材でなる ケースを着脱自在としたものである。

「発明の概要し

本発明はギャップを有するトッププレートおよびこのトッププレートのギャップ部に対向配置されたセンターボールの上面部との間を破気ギャップとした磁気回路を備え、この破気回路の磁気ギャップ内に振動自在に支持されたボイスコイルを切りのが振動板となるように構成したスピーカ装置において、前記振動板は破束の方向の材料が強

されている。そしてポイスコイルでもある振動板23をケース18に収納している。 振動板23は被覆が絶縁された 遊体であり、 ケース18の側板20a、20bに夫々対向配置になるように、かつ一対の平面部24a、24bを有するように登回されている。この巻回にあたってはケース18の開放部25、26付近でターンして底板19と天板22a、22b間を並べるようにして接着し、これにより平面部24a、24bが平面形状となっている。

そこで振動板23を収納収着したケース18は底板19をセンターポール4の凹部15に、天板22aをトッププレート5の凹部16aに、天板22bをトッププレート5の凹部16bに夫々対応させて騒気回路1の側面部27(第4図参照)からスライドして所望の位置に示すケース18を介して罹気回路1の磁気ギャップ10に配置される。なお振動板23と旅用のボイスコイルの信号入力端子(図示せす)はケース18の側放部25、

特開昭60-204199(3)

2 6 の何れか一方、或いは両方から取出している。 ここで、振動板 2 3 に入力信号が印加されると、 対向するように巻回配置された一対の平面部 2 4 a 、 2 4 b に互いに逆方向に 電流が流れる。これ により平面部 2 4 a 、 2 4 b が幅方向に 磁界をも つ磁気 ギャップ 1 0 間にあるため、平面部 2 4 a 、 2 4 b は互いに近づくか 選ざかる方向に 振動する。 この結果、平面部 2 4 a 、 2 4 b 間の空気の体積 が音声入力信号の大きさに対応して変化する。こ の空気の体積変化はケース 1 8 のギャップ 2 1 、 ホーン 8 の喉にあたるギャップ 6 を介して音波と し放射される。

従って、予め援動板23を収着したケース18を組気回路1の強気ギャップ10に揮着するようにしたため、振動板23が健気ギャップ10に対して位置や寸法関係においてバラツキなく取付けることができる。またケース18は磁気ギャップ10に対しても脱が可能であることから、振動板23が断線しても変更が可能で整理にも有効である。なお、ケース18を磁気ギャップ10から取

外すときはマッグネット2を消量することにより、 簡単に行なうことができる。

[発明の効果]

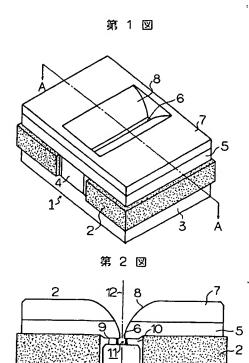
以上記載のように、木発明のスピーカ装置によれば、磁気回路の磁気ギャップに対してボイスコイルを兼用した振動板の取付や取外し簡単に行なうことができることから、故障が発生しても自由に交換できるものである。

4. 図面の簡単な説明

第1図は従来のスピーカ装置を示す斜視図、第2図は第1図のA-A線断面図、第3図は、撮動板の斜視図、第4図は本発明の一実施例を示す斜視図、第5図は第4図のB-B線断面図、第6図は木発明の振動板部の斜視図である。

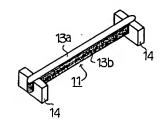
2 3 ··· ··· ··· 版 動 板 1 8 ··· ··· ··· ケース

代理人弁理士 須 山 佐 -

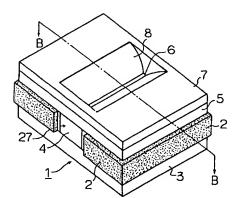


特開昭60-204199(4)

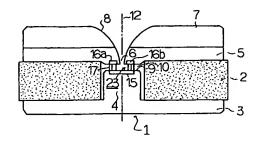
第3図



第 4 図



第 5 図



第 6 図

